

BANKETTFRÄSE

robust und effizient

Die Maschine zeichnet sich durch ihre beachtenswerte Fräsleistung aus. Die Fräse hat eine verstärkte Konstruktion und kommt somit problemlos mit dem Profilieren hoch anstehender aber auch stark verkrauteter Seitenstreifen zurecht.

Die neue Form der Frässhneckenaufsätze garantiert ein noch effektiveres Fräsen. Der Profilteller hinterlässt einen ebenen und ästhetischen Bankettrand. Die stufenlose Einstellung des Abwurfbandes ermöglicht eine gleichmäßige Befüllung der LKW-Ladefläche mit dem Fräsgut.

Die Bankettfräse ist mit einer hinteren Walzenbürste ausgestattet, welche die Straßenoberfläche am Seitenstreifen reinigt.

Arbeitsleistung

Die Arbeitsbreite und Tiefe wird stufenlos hydraulisch geregelt. Die Arbeitsleistung der Einrichtung ist von der Randstreifenhöhe, einer gewünschten Arbeitsbreite, Bodenart, Volumen der Ladepritsche des LKW etc. abhängig. In Abhängigkeit von den genannten Parametern beträgt die Arbeitsleistung des Gerätes bis zu 1.600 lfm/h und die Kubatur vom gesammelten Erdmaterial bis zu 100 m³/h.



| Technische Daten | |
|------------------------|--|
| Fräsbreite | von 500 - 1.200 mm |
| Frästiefe | bis zu 12 cm, hydraulisch regulierbar |
| Bankettneigung | bis 20%, hydraulisch regulierbar |
| Fräswerkzeug | Schneckenfräse + Profilteller |
| Aggregatsantrieb | eigene, durch die Zapfwelle angetriebene Hydraulikpumpen bis zu 100m ³ /h |
| Fräsgutabtransport | mit Förderband auf die Ladefläche des bereitgestellten Fahrzeuges |
| Steuerung | vom Steuerpult in der Traktorkabine |
| Zusätzliche Ausrüstung | hintere Walzenbürste zur Fahrbahnreinigung |

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Herrn Wolfram Statzer unter +43 664 46 58 638 oder w.statzer@wertstoff-schweiz.com

Ein Video der Bankettfräse im Einsatz www.wertstoff-schweiz.com/Bankettfraese